



I Anwendungen

Die RV Pumpen sind die ideale Lösung um Flüssigkeiten mit Festkörper zu fördern. Der Feststoffgehalt kann bis 60% sein und die Feststoffe können bis D.75mm sein (es hängt von der Größe der Pumpe ab). Sie sind geeignet für kleinen Früchten, Oliven, Pilze, Hülsen, Fische...usw.

Diese Pumpen eignen sich auch perfekt in der Weinindustrie, besonders zum Überpumpen, wo eine hohe Durchflussmenge und minimale Zerstörung der Feststoffe beabsichtigt sind.

I Funktionsprinzip

Dank der Laufradform eignet sich die Pumpe zur Förderung feststoffhaltiger Medien.

I Bauweise und Eigenschaften

Monoblock-Pumpe.

Schraubenkreiselpumpe.

Pumpengehäuse mit Ablass.

Pumpengehäuse mit Exzentrspirale.

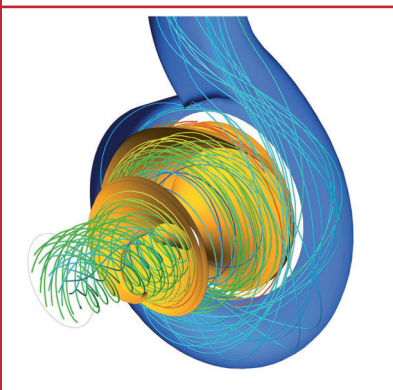
Hoher Wirkungsgrad (>70%), geringere Leistungsaufnahme.

IEC-Drehstrommotor, B35, 1500 U/min, IE2.

Gleitringdichtung nach EN 12756 (DIN 24960 L1K).

Anschlüsse nach DIN 11851.

Maximale Größe der Feststoffe : $\varnothing 75\text{mm}$.



Schraubenförmiges Laufrad entworfen mit CFD (Computational Fluid Dynamics)

I Werkstoffe

Medienberührende Bauteile

AISI 316L

Laterne

AISI316L

Sonstige Bauteile

AISI 304

Oringen

EPDM

Gleitringdichtung

SiC/SiC/EPDM

Oberfläche Mediumseite

Spiegel poliert

Oberfläche Außenseite

Matt poliert

