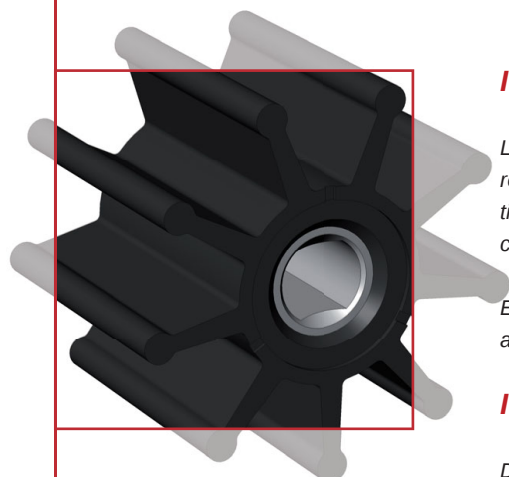




I Aplicación

La bomba RF es una bomba de rodete flexible. Debido a su diseño tiene la capacidad de ser reversible y autoaspirante, llegando a poder aspirar de una altura máxima de 5 metros. Este tipo de bombas puede bombear tanto productos de baja como de alta viscosidad, igual como productos que contienen partículas o gases.

El bombeo de productos lácteos, aceite, vino y bebidas en general son unas de las aplicaciones principales.

I Principio de funcionamiento

Debido a la forma excéntrica del cuerpo de la bomba, se crea un vacío en la zona de aspiración a medida que aumenta el volumen entre álabes provocando la succión del producto.

Mediante la rotación del rodete se transporta el producto desde la boca de aspiración hasta la de impulsión y también debido a la forma excéntrica del cuerpo, en la zona de impulsión los álabes se doblan, reduciendo el volumen entre ellos, forzando la impulsión del producto.

I Diseño y características

Ejecución eje libre o monobloc.

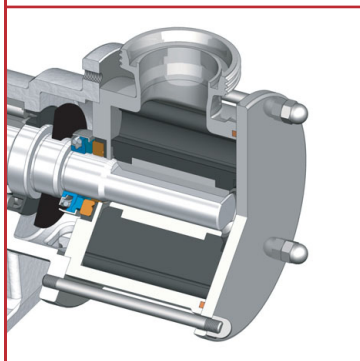
Reversible y autocebante.

Cuerpo de microfusión mecanizado.

Arrastre del rodete con doble plano en el eje.

Cierre mecánico simple exterior.

Fácil mantenimiento.



I Especificaciones técnicas

Materiales:

Piezas en contacto con el producto	Acero inoxidable AISI 316L (1.4404)
Otras piezas de acero	Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)
Linterna y soporte de rodamientos	GG-22
Rodete	CR (Neopreno)
Juntas en contacto con el producto	NBR

